



JT-810高速数控系统

性能优势与特点

产品特点

JT-810系统是科杰技术自主研发的高端智能化数控系统。适用于高速雕铣机、立式加工中心、钻攻中心、五轴/四轴联动加工机床等设备。

系统基于Intel高性能四核处理器，并配置DSP及FPGA模组，完美实现实时运动控制技术 & 大数据处理功能。

操作界面（HMI）简洁易用，便于快速学习掌握设备操作。系统面板设计专业高档，可靠易用，扩展性强，适合不同行业定制化需求。

系统具备S型加减速控制、高速高精轮廓误差控制，五轴RTCP控制，满足高速、高精、多轴联动等多种加工工艺需求。

JT-810系统采用开放式架构设计，具有强大的兼容性与开放性。支持CCD图像识别功能，支持探针在机测量/检测功能，支持机床设备互联互通、文件共享、远程监控与诊断、生产数据统计等功能，为设备实现物联网，实现数据化、智能化提供了平台和系统保障。



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

指标名称	规格	指标名称	规格
控制方式	三轴至五轴插补	五轴刀尖跟随 (RTCP)	支持
CPU	1.8G、4核	预读段数	3000段
内存	2G	G代码	支持全部标准G代码
存储	8G/16G/32G可选	补偿方式	刀具补偿、丝杆误差补偿、反向间隙和单、双向螺距误差补偿
显示	10.4寸, 1024*768	刀库类型	支持直排、圆盘、D型、斗笠式、机械臂式等刀库
I/O	基础16I/16O, 支持扩展至128I/128O	对刀方式	自动、手动
模拟电压输出	-10V~10V	文件传输方式	双向互联传输
运动方式	S型加减速、梯形加减速	坐标系设定	支持G54-G59坐标系, 可支持50个扩展坐标系
插补方式	直线插补、圆弧插补、样条插补	加工工艺	镜像、旋转、缩放、循环

产品参数

指标名称	规格	指标名称	规格
语言	中文 / 英文	操作辅助	可编程控制器PLC、自定义宏程序、子程序
通讯接口	Rs232,RS485,千兆以太网, USB	人体检测智能待机	支持
网络智能互联	支持	手轮引导加工	支持试切及回退
全闭环控制	支持	断电状态缓存	支持, 可快速恢复加工