科杰技术



JTGK-600mi 数控研磨中心

性能优势与特点

■产品特点

- 专用高速数控系统,加工更高效,操作简单易上手
- 内置MiniLED专用工艺包,不会编程焉能轻松使用
- 数控系统预留MES系统数据端口,通讯协议广泛兼容
- 预留上下料自动门, 轻松实现自动化
- 内部采用不锈钢材料, 纯水加工环境下防锈防腐蚀
- 标配CCD视觉识别系统, 可识别各种Mark标志

加工材料

玻璃、陶瓷、蓝宝石、碳化硅等

应用领域

医疗用品、半导体、3C、LED显示模组、高速通讯等





科杰技术网站

科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/400/200(mm)
工作台尺寸	500×400(mm)
工作台最大负重	150kg
主轴最高转速与主轴功率	4.8kw/5.5kw/32000rpm
刀柄规格	E32
最大移动速度	15(m/min)
最大加工速度(m/min)	10(m/min)
定位精度	0.003mm
重复定位精度	0.002mm
总重	3000(kg)
机床净尺寸	1550×2000×2190(mm)
电源电压	AC380V / 50Hz

标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 无线测头
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

选配部件

- 高精度包
- 激光对刀仪
- 在机测量
- 链式刀库



