

JTGK-1100i 高速数控雕铣机

性能优势与特点

产品特点

- 全新机床结构设计，性能更稳定可靠、精度高、速度快、刚性强。
- 高速高精度主轴，使铣削加工效果尤为突出。
- 箱体式的Z轴结构，动态性能更好。
- 高端大方的一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少人性化的操控界面
- 伺服式快速刀库，换刀快、可靠。

加工材料

铜、铝、合金铝、碳钢、合金钢、部分非金属材料的加工

应用领域

精密模具、电极、电子产品、汽配、航空航天、制鞋、眼镜等行业



科杰技术网站

科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/1100/300(mm)
工作台尺寸	500×1100(mm)
工作台最大负重	300kg
主轴最高转速与主轴功率	4.5kw/32000rpm
刀柄规格	HSE-E32
最大移动速度	12(m/min)
最大加工速度(m/min)	10(m/min)
定位精度	0.008mm
重复定位精度	0.005mm
总重	4000(kg)
机床净尺寸	2050×3010×2370(mm)
电源电压	三相AC380V / 50Hz

标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

选配部件

- 第四轴
- 稳压器
- 油雾收集器

机床本体外形尺寸

www.kejiigroup.com

