

JTBM-600 数控研磨中心

性能优势与特点

产品特点

- 优异的动态加工性能
- 采用稳定性高的佳铁自主研发的专用数控系统
- 高速、高效的加工能力，是您批量加工产品的理想选择
- 自动刀库，可实现多尺寸刀具的自动互换，提高生产效率
- 极佳的人机交互界面，操作方便快捷
- 可加装第4轴功能，可实现一次装夹多角度加工
- 可加装探针功能，实现在线纠偏，解决因工件变形而产生的质量问题

加工材料

陶瓷、玻璃等

应用领域

航空航天、医疗用品、半导体等



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/600/250(mm)
工作台尺寸	500×650(mm)
工作台最大负重	300kg
主轴最高转速与主轴功率	7.2kw/24000rpm
刀柄规格	Bt30
最大移动速度	15(m/min)
最大加工速度(m/min)	10(m/min)
定位精度	0.008mm
重复定位精度	0.005mm
总重	4000(kg)
机床净尺寸	1750×2070×2500(mm)
电源电压	三相交流380V / 50Hz

标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 高精密级丝杆、导轨
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

选配部件

- 稳变压器
- 无线自动测头
- 第四轴
- 油雾收集器

机床本体外形尺寸

www.kejiigroup.com

