

JTGK-1280G 数控高速机

性能优势与特点

产品特点

- 高速、高精加工性能表现突出
- 世界知名的高速数控系统，性能稳定可靠
- 全新的机床结构设计，加工性能更出色
- 高速、高精的加工品质
- 一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少
- 可选配全闭环系统，机床加工更精准可靠

加工材料

碳钢、合金钢、高温合金、合金铝铜

应用领域

高要求模具、零件、金属加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
行程X×Y×Z	800/1200/500(mm)
工作台尺寸	1300X800(mm)
工作台最大负重	1500(kg)
主轴最高转速与主轴功率	26.8kw/ 20000rpm
刀柄规格	HSK A63
最大移动速度	30(m/min)
最大切削速度	10(m/min)
定位精度	0.008(mm)
重复定位精度	0.004(mm)
总重(主体)	15000kg
机床净尺寸	2740x3430x3060mm
电源电压	三相交流380V ±5% 50Hz

标准配置

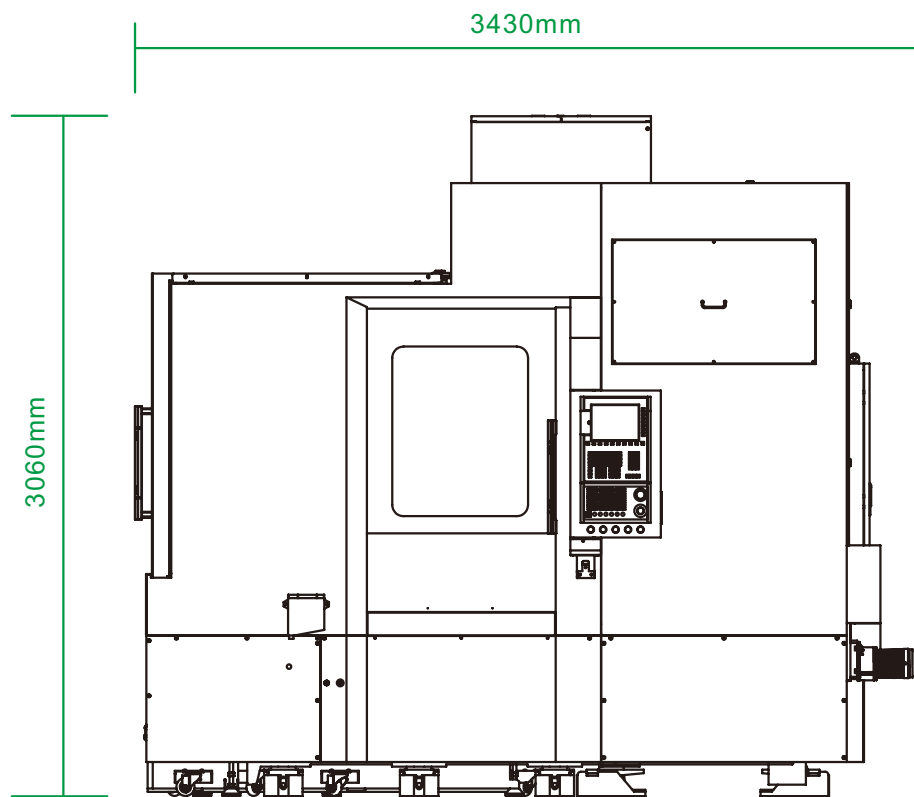
- 高速数控系统
- 高转速电主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

选配部件

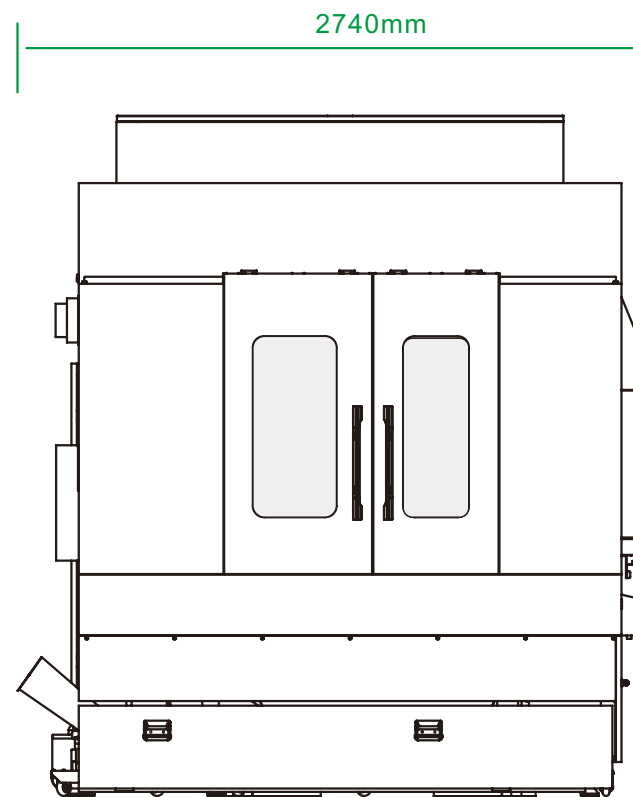
- 第 4 轴
- 全闭环系统
- 链板式排屑器
- 24T链式刀库
- 自动测头
- 油雾收集器
- 稳变电源

机床本体外形尺寸

www.kejiigroup.com



前视图



侧视图