

## JTGK-600I Pro2 数控雕铣机

### 性能优势与特点

#### 产品特点

- 全新机床结构设计，性能更稳定可靠、精度高、速度快、刚性强
- 高速高精度主轴，使铣削加工效果尤为突出
- 箱体式的Z轴结构，动态性能更好
- 高端大方的一体化外形设计，操控与管理更人性化，且占地更少人性化的操控界面

#### 加工材料

铜、铝、合金铝、碳钢、合金钢、部分非金属材料的加工

#### 应用领域

精密模具、电极、电子产品、汽配、航空航天、制鞋、眼镜等行业



科杰技术网站



科杰技术公众号

## 产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/600/300 mm
工作台尺寸	500×650 mm
工作台最大负重	300kg
主轴最高转速与主轴功率	7.2kw/24000rpm(手动主轴) 7.5kw/30000rpm(气动主轴)
刀柄规格	BBT30
最大移动速度	15(m/min)
最大加工速度(m/min)	10(m/min)
定位精度	0.008mm
重复定位精度	0.005mm
总重	3300(kg)
机床外形尺寸	2150×2150×2360mm (链式刀库) 1970×2150×2360mm (圆盘主轴)
电源电压	三相交流380V ±5% 50Hz

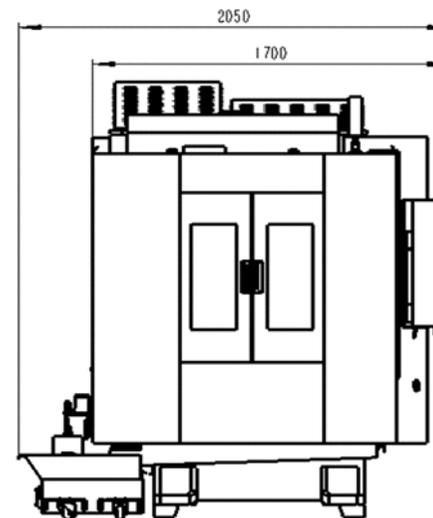
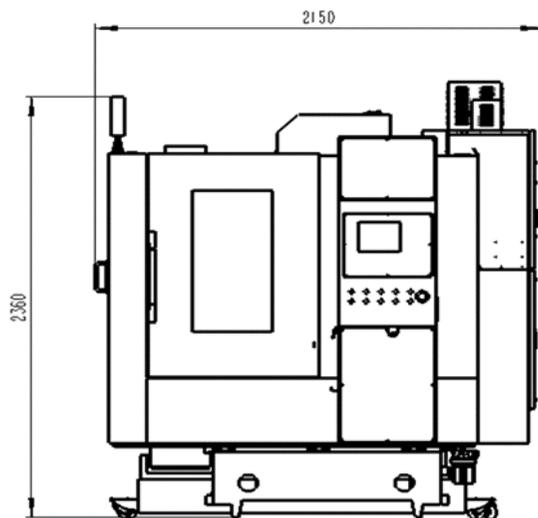
## 标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 高精密级丝杆、导轨
- 自动刀库
- 自动对刀仪
- 外挂手轮
- 主轴冷却系统

## 选配部件

- 集尘器
- 稳变电源
- 自动测头
- 第四轴
- 自动门（上下料）
- 全闭环光栅尺

圆盘刀库



链式刀库

